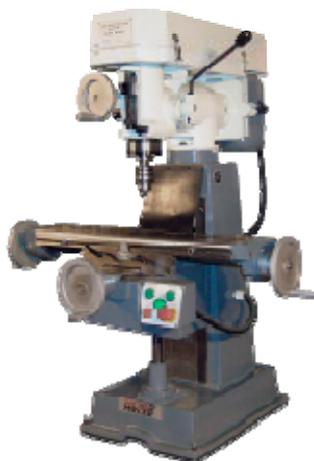


## METAL MASTER TDM-15

### Техническое описание



Сверлильно-фрезерный станок используется при обработке заготовок из металла и другого материала при резке фрезой. Ход шпинделя станка составляет 80мм, диаметр сверления 15мм, размер рабочего стола 660 на 152мм. Станок работает в двух режимах, когда либо заготовка передвигается относительно фрезы, либо движется сама фреза.



Алюминиевые шлифованные шкива имеют динамическую балансировку. Приводные зубчатые ремни гарантируют хорошую плавность при работе. Путем перестановки ремня можно установить одну из девяти скоростей – от 200 до 2300 оборотов в минуту. Станок оснащен системой быстрого натяжения ремня при помощи подпружиненного упора и фиксатора.



Фрезерная головка поворачивается на 360 градусов по вертикальной оси и наклоняется по продольной оси на 45 градусов в обе стороны. Угол наклона и поворота отображается на специальной линейке в месте соединения подвижных частей станка.



Поворот ручки обеспечивает быструю подачу пиноли, находящейся на фрезе и применяется при сверлении.



Быстрая подача пиноли осуществляется поворотом ручки, расположенной на фрезерной головке и используется для выполнения операций сверления.



Для фрезеровки используют маховик микрометрической подачи. Ручка переключает на микрометрическую подачу. Маховик оснащен шкалой для фиксации точки отсчета.



Фрезерная головка имеет указатель положения пиноли на шкале, ограничитель глубины подачи и систему фиксации пиноли для ее закрепления на требуемой высоте.



Панель управления имеет индикатор сети, кнопки для вращения влево и вправо и кнопку для аварийной остановки. Стол в продольном направлении перемещается при помощи маховика со шкалой. Можно проставлять точку отсчета. Направляющая демонстрирует устойчивость к нагрузке и точность обработки.



Маховики обеспечивают поперечное перемещение рабочего стола. Располагаются маховики по обеим сторонам стола. По длине стола находится шкала. Станок имеет фиксаторы для поперечного перемещения.



Стол поднимается вверх при помощи винтовой передачи. С боковой части станина располагается фиксатор для закрепления высоты подъема. Ручка оснащена шкалой и может быть выведена из сцепления с механизмом подъема для гарантии защиты от случайных изменений при позиционировании заготовки.

#### TDM-15

Максимальный диаметр сверления, мм	15
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	60
Максимальный диаметр концевое фрезерования, мм	12
Посадочное место (конус Морзе)	MT3, R8
Расстояние от конца шпинделя до стола мм	280
Диапазон скоростей шпинделя об/мин	(9 ступеней) 200-2300
Ход шпинделя, мм	80
Поворот шпинделя вокруг продольной оси	45°
Поворот головки вокруг вертикальной оси	360°
Размер стола, мм	660x152
Подъем стола, мм	150
Мощность двигателя, кВт	1,1 кВт
Размеры в упаковке, мм	1150x1080x1405
Вес нетто/брутто, кг	265/354